

COLLETTORI DA 1" E DA 1" 1/4

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

1. PREMESSA

Prima di utilizzare il prodotto leggere il presente manuale, affinché l'uso e la manutenzione avvengano in condizioni di sicurezza.

2. DOTAZIONI

Il collettore viene fornito con le seguenti dotazioni:

- termometro su mandata;
- termometro su ritorno;
- sfiato su mandata;
- sfiato su ritorno;
- sistema di carico e scarico dell'impianto su mandata;
- sistema di carico e scarico dell'impianto su ritorno;
- staffe di collegamento;
- collegamenti tubo / collettore;
- coibentazione (quando previsto).

3. DIMENSIONI TUBI

ATTENZIONE:
Dimensioni del tubo prescritte per una corretta installazione:

Tubi PEX

\varnothing_{ext} 14 ^(-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 2 ^{± 0,05} mm.
 \varnothing_{ext} 16 ^(-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 2 ^{± 0,05} mm.
 \varnothing_{ext} 17 ^(-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 2 ^{± 0,05} mm.
 \varnothing_{ext} 20 ^(-0,1 ÷ +0,2) mm. - spessore 2 ^{± 0,05} mm.

Tubi multistrato

\varnothing_{ext} 16 ^{+0,3} mm. - \varnothing_{int} = 12 ^(-0,2 ÷ 0) mm.
 \varnothing_{ext} 17 ^{+0,3} mm. - \varnothing_{int} = 13 ^(-0,2 ÷ 0) mm.
 \varnothing_{ext} 20 ^{+0,3} mm. - \varnothing_{int} = 16 ^(-0,2 ÷ 0) mm.
 \varnothing_{ext} 20 ^{+0,3} mm. - \varnothing_{int} = 15 ^(-0,2 ÷ 0) mm.
(\varnothing_{int} da ottenere con calibratore)

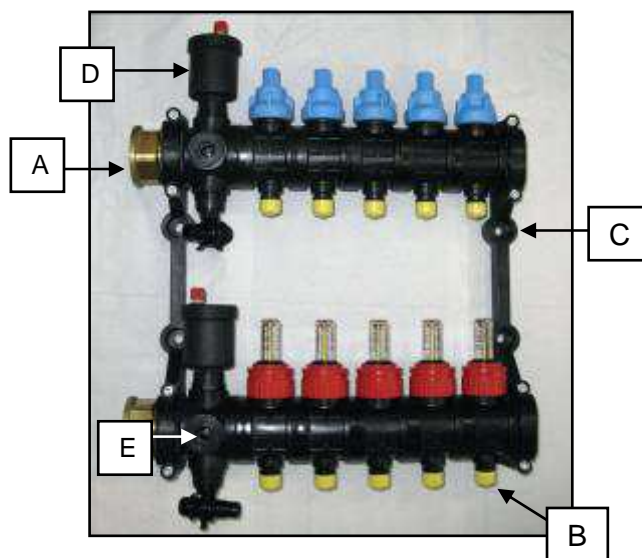
ATTENZIONE:

Prima dell'installazione verificare a campione le dimensioni e la rugosità del tubo.

4. INSTALLAZIONE

Il prodotto deve essere installato unicamente da personale esperto ed in conformità alle seguenti istruzioni.

4.1 COLLEGAMENTO ALL' IMPIANTO E COMPONENTI



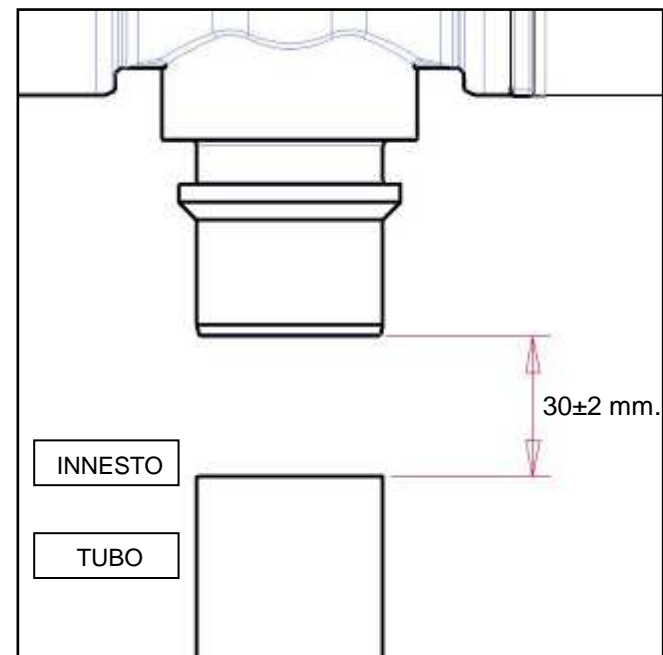
- A = filettatura femmina da 1" o 1" 1/4 in ottone girevole per il collegamento al circolatore / caldaia
B = innesto di collegamento ai tubi mediante raccordo rapido a scorrimento con pulsante oppure adattatore in ottone M3/4" per raccordo Euroconus
C = fori di fissaggio
D = valvola di spurgo aria (manuale o automatica)
E = pozzetto per alloggiamento termometro (imballato a parte).

4.2 COLLEGAMENTO AI TUBI

4.2.1 RACCORDO RAPIDO A SCORRIMENTO CON PULSANTE

Eseguire in successione le seguenti operazioni:

- togliere dall'innesto del collettore il tappo giallo di protezione;
- tagliare il tubo perpendicolarmente all'asse mediante apposita taglierina, ad una distanza di 30±2 mm. dall'innesto:

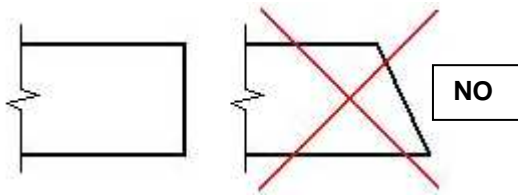


ATTENZIONE:

Il mancato rispetto della quota 30±2 mm. non garantisce il corretto collegamento collettore / raccordo rapido.

ATTENZIONE:

Tagliare il tubo perpendicolarmente all'asse:

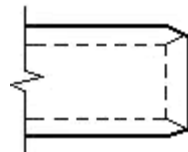


- preparare l'estremità del tubo:

se tubo PEX creando con uno svasatore, uno smusso sul diametro esterno, in modo tale da facilitare l'inserimento del tubo e prevenire possibili danneggiamenti degli O-ring durante l'inserimento stesso:

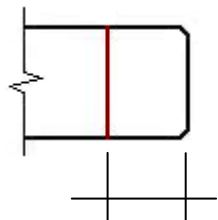


se tubo multistrato creando con un attrezzo calibratore / svasatore, un doppio smusso (interno ed esterno) ed un diametro interno non ovalizzato ed in tolleranza:



- segnare sul tubo la profondità di inserimento richiesta:

fondo corsa tubi PEX = 63 mm.
fondo corsa tubi multistrato = 52 mm.



FONDO CORSA

- inserire il tubo nel raccordo rapido fino a fondo corsa, verificando che il segno indicato nella precedente fase sia a filo della testa del raccordo:

**forza di inserimento = 6 ÷ 16 kg
(in funzione delle dimensioni del tubo).**



PRESA A PULSANTE PER COLLEGAMENTO ALL'INNESTO DEL COLLETTORE

RACCORDO RAPIDO PER COLLEGAMENTO AL TUBO

- collegare la presa a pulsante all'innesto del collettore: il raccordo scorre mentre il tubo rimane fermo.

ACCESSORI PER LA PREPARAZIONE DEL TUBO:



Tagliatubo

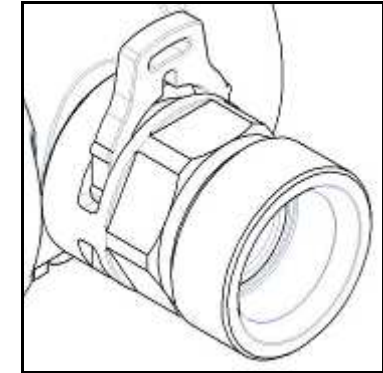


Svasatore / calibratore

4.2.2 ADATTATORE IN OTTONE M3/4" PER RACCORDO EUROCONUS

Eseguire in successione le seguenti operazioni:

- togliere dall'innesto il tappo giallo di protezione;
- collegare l'adattatore al collettore e bloccarlo mediante la clip:



- collegare il tubo al raccordo Euroconus;
- collegare il raccordo Euroconus al filetto M3/4" dell'adattatore, garantendo la tenuta.

4.3 AVVERTENZE GENERALI

ATTENZIONE:
Una volta completata l'installazione, si consiglia di collaudare l'impianto con aria compressa a minimo 6 bar per 24 ore e poi con acqua a 6 bar per 3 giorni.

ATTENZIONE:
Smontare i raccordi per ispezione solo in presenza di personale autorizzato.

5. MANUTENZIONE

Il programma di manutenzione deve prevedere un minimo di ispezioni annuali con particolare riferimento a:

- danni accidentali;
- tenuta.

Durante la riparazione, utilizzare unicamente parti di ricambio originali.