

## COLLETTORE Rotosaldato: Scheda tecnica

### Collettore per sistemi radianti, Serie ATE



#### **Prestazioni**

Fluidi ammessi: acqua, soluzioni glicolate

% glicole: max 50%

Temperatura di normale esercizio: 5÷55 °C

Temperatura max: 90 °C a 3 bar

Pressione di normale esercizio: 0÷6 bar

Pressione max: 10 bar

Pressione di scoppio: > 22 bar a temperatura ambiente, > 15 bar a 50 °C

#### **Regolatore di flusso sulla mandata**

Campo di misura: 0÷5 l/min

Errore di indicazione: + 15%

Coppia di regolazione portata flussimetro: 1 N•m (usare l'apposita chiavetta azionata a mano)

Coefficiente di portata Kv con regolatore tutto aperto: 1,90

Coefficiente di portata Kv con regolatore a 5 l/min: 0,33

Coefficiente di portata Kv con regolatore a 4 l/min: 0,27

Coefficiente di portata Kv con regolatore a 3 l/min: 0,20

Coefficiente di portata Kv con regolatore a 2 l/min: 0,15

Coefficiente di portata Kv con regolatore a 1 l/min: 0,07

#### **Materiali**

PA12 | AISI | PA6,6 | EPDM | Perossidico | POM | Ottone

**Valvola termostattizzabile sul ritorno**

Kv: 2.40

Corsa dello stelo inox: 2.5 mm.